



COMUNE DI CAPO DI PONTE

PROVINCIA DI BRESCIA

CAP 25044 – Viale Stazione, n. 15 tel. 036442001

Codice fiscale: 81001410174 - Partita IVA: 00723520987

www.comune.capodiponte.bs.it – e-mail: info@comune.capodiponte.bs.it



UNIONE dei COMUNI
della MEDIA VALLE
CAMONICA
"Civiltà delle Pietre"

BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DI PREMI DI MATURITA' PER L'ANNO SCOLASTICO 2024/2025

Questa Amministrazione, in esecuzione della deliberazione dell'Assemblea dell'Unione dei Comuni n. 24 del 30/10/2024 di approvazione del piano diritto allo studio anno 2024/2025, al fine di premiare i risultati scolastici di giovani meritevoli residenti nel Comune di Capo di Ponte

INDICE

un concorso per l'attribuzione di premi di maturità

I premi di merito verranno erogati agli studenti che abbiano riportato una valutazione pari o superiore a 85/100.

Le operazioni di assegnazione saranno opportunamente verbalizzate e, in caso di parità di merito, il premio sarà assegnato allo studente con l'ISEE inferiore.

LE DOMANDE IN CARTA LIBERA DOVRANNO PERVENIRE ALLA SEGRETERIA COMUNALE **ENTRO LE ORE 12.00 DEL 26 SETTEMBRE 2025** E DOVRANNO ESSERE CORREDATE DAI SEGUENTI DOCUMENTI:

- Diploma o autocertificazione della valutazione riportata

Si rammenta che le borse di studio assegnate verranno assoggettate a ritenuta fiscale in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 50, comma 1, lettera C, del TUIR ex D.P.R. 917/86 modificato dal D.Lgs. n. 344/2003) ed in caso di assegnazione il genitore dell'alunno interessato dovrà presentare relativa certificazione.

Capo di Ponte, 16/06/2025

IL VICESINDACO
Omar Cantaluppi